



REGIONE LIGURIA

**DIREZIONE CENTRALE
ORGANIZZAZIONE**

**SETTORE
STAZIONE UNICA APPALTANTE
REGIONALE**

DISCIPLINARE DI GARA

(estratto)

**PROCEDURA APERTA PER LA FORNITURA DI
“MATERIALE PER OSTEOSINTESI DISTRETTI VARI”
OCCORRENTE ALLE AA.SS.L., EE.OO., I.R.CC.S. DELLA REGIONE
LIGURIA (LOTTI DESERTI II EDIZIONE)
PER UN PERIODO DI 36 MESI CON OPZIONE DI PROROGA PER
ULTERIORI 12 MESI**

LOTTI N. XXXX

N° GARA: XXXXX

SOGGETTI AMMESSI IN FORMA SINGOLA E ASSOCIATA E CONDIZIONI DI PARTECIPAZIONE

Gli operatori economici, anche stabiliti in altri Stati membri, possono partecipare alla presente gara in forma singola o associata, secondo le disposizioni dell'art. 45 del Codice, purché in possesso dei requisiti prescritti dai successivi articoli.

Ai soggetti costituiti in forma associata si applicano le disposizioni di cui agli artt. 47 e 48 del Codice.

È vietato ai concorrenti di partecipare ad uno o più lotti in più di un raggruppamento temporaneo o consorzio ordinario di concorrenti o aggregazione di imprese aderenti al contratto di rete (nel prosieguo, aggregazione di imprese di rete).

È vietato al concorrente che partecipa ad uno o più lotti in raggruppamento o consorzio ordinario di concorrenti, di partecipare anche in forma individuale.

È vietato al concorrente che partecipa ad uno o più lotti in aggregazione di imprese di rete, di partecipare anche in forma individuale. Le imprese retiste non partecipanti alla gara possono presentare offerta, per la medesima gara, in forma singola o associata.

I consorzi di cui all'articolo 45, comma 2, lettere b) e c) del Codice sono tenuti ad indicare, in sede di offerta, per quali consorziati il consorzio concorre; a questi ultimi **è vietato** partecipare, in qualsiasi altra forma, ad uno o più lotti. In caso di violazione sono esclusi dalla gara sia il consorzio sia il consorziato; in caso di inosservanza di tale divieto si applica l'articolo 353 del codice penale.

Nel caso di consorzi di cui all'articolo 45, comma 2, lettere b) e c) del Codice, le consorziate designate dal consorzio per l'esecuzione del contratto non possono, a loro volta, a cascata, indicare un altro soggetto per l'esecuzione.

Le aggregazioni tra imprese aderenti al contratto di rete di cui all'art. 45, comma 2 lett. f) del Codice, rispettano la disciplina prevista per i raggruppamenti temporanei di imprese in quanto compatibile. In particolare:

- 1.1 nel caso in cui la rete sia dotata di organo comune con potere di rappresentanza e soggettività giuridica (cd. rete - soggetto),** l'aggregazione di imprese di rete partecipa a mezzo dell'organo comune, che assumerà il ruolo della mandataria, qualora in possesso dei relativi requisiti. L'organo comune potrà indicare anche solo alcune tra le imprese retiste per la partecipazione alla gara ma dovrà obbligatoriamente far parte di queste;
- 1.2 nel caso in cui la rete sia dotata di organo comune con potere di rappresentanza ma priva di soggettività giuridica (cd. rete-contratto),** l'aggregazione di imprese di rete partecipa a mezzo dell'organo comune, che assumerà il ruolo della mandataria, qualora in possesso dei requisiti previsti per la mandataria e qualora il contratto di rete rechi mandato allo stesso a presentare domanda di partecipazione o offerta per determinate tipologie di procedure di gara. L'organo comune potrà indicare anche solo alcune tra le imprese retiste per la partecipazione alla gara ma dovrà obbligatoriamente far parte di queste;
- 1.3 nel caso in cui la rete sia dotata di organo comune privo di potere di rappresentanza ovvero sia sprovvista di organo comune, oppure se l'organo comune è privo dei requisiti di qualificazione,** l'aggregazione di imprese di rete partecipa nella forma del raggruppamento costituito o costituendo, con applicazione integrale delle relative regole (cfr. Determinazione ANAC n. 3 del 23 aprile 2013).

Per tutte le tipologie di rete, la partecipazione congiunta alle gare deve risultare individuata nel contratto di rete come uno degli scopi strategici inclusi nel programma comune, mentre la durata dello

stesso dovrà essere commisurata ai tempi di realizzazione dell'appalto (cfr. Determinazione ANAC n. 3 del 23 aprile 2013).

Il ruolo di mandante/mandataria di un raggruppamento temporaneo di imprese può essere assunto anche da un consorzio di cui all'art. 45, comma 1, lett. b), c) ovvero da una sub-associazione, nelle forme di un RTI o consorzio ordinario costituito oppure di un'aggregazioni di imprese di rete.

A tal fine, se la rete è dotata di organo comune con potere di rappresentanza (con o senza soggettività giuridica), tale organo assumerà la veste di mandataria della sub-associazione; se, invece, la rete è dotata di organo comune privo del potere di rappresentanza o è sprovvista di organo comune, il ruolo di mandataria della sub-associazione è conferito dalle imprese retiste partecipanti alla gara, mediante mandato ai sensi dell'art. 48 comma 12 del Codice, dando evidenza della ripartizione delle quote di partecipazione.

Ai sensi dell'art. 186-bis, comma 6 del R.D. 16 marzo 1942, n. 267, l'impresa in concordato preventivo con continuità aziendale può concorrere anche riunita in RTI purché non rivesta la qualità di mandataria e sempre che le altre imprese aderenti al RTI non siano assoggettate ad una procedura concorsuale.

REQUISITI GENERALI

Sono **esclusi** dalla gara gli operatori economici per i quali sussistono cause di esclusione di cui all'art. 80 del Codice.

Sono comunque **esclusi** gli operatori economici che abbiano affidato incarichi in violazione dell'art. 53, comma 16-ter, del d.lgs. del 2001 n. 165.

REQUISITI SPECIALI E MEZZI DI PROVA

I concorrenti, a **pena di esclusione**, devono essere in possesso dei requisiti previsti nei commi seguenti. I documenti richiesti agli operatori economici ai fini della dimostrazione dei requisiti devono essere trasmessi mediante AVCPass in conformità alla delibera ANAC n. 157 del 17 febbraio 2016.

Ai sensi dell'art. 59, comma 4, lett. b) del Codice, sono inammissibili le offerte prive della qualificazione richiesta dal presente disciplinare.

REQUISITI DI IDONEITÀ PROFESSIONALE (sezioni 1 e 2 DGUE)

a) Iscrizione nel registro tenuto dalla Camera di commercio industria, artigianato e agricoltura oppure nel registro delle commissioni provinciali per l'artigianato per attività coerenti con quelle oggetto della presente procedura di gara o in equipollente registro.

Il concorrente non stabilito in Italia ma in altro Stato Membro o in uno dei Paesi di cui all'art. 83, comma 3 del Codice, presenta dichiarazione giurata o secondo le modalità vigenti nello Stato nel quale è stabilito.

Il concorrente non stabilito in Italia ma in altro Stato Membro o in uno dei Paesi di cui all'art. 83, comma 3 del Codice, presenta dichiarazione giurata o secondo le modalità vigenti nello Stato nel quale è stabilito.

Per la comprova del requisito la stazione appaltante acquisisce d'ufficio i documenti in possesso di pubbliche amministrazioni, previa indicazione, da parte dell'operatore economico, degli elementi indispensabili per il reperimento delle informazioni o dei dati richiesti.

REQUISITI DI CAPACITÀ ECONOMICA E FINANZIARIA (sezioni 1a, 1b, 2a, 2b, 3 DGUE)

L'ammissione alla presente procedura di gara è condizionata, ai sensi dell'art. 83 comma 4 lett. a) D. Lgs. n. 50/2016, all'esistenza nel triennio 2018/2019/2020, rispetto al valore annuale presunto della somma dei lotti per i quali si intende presentare offerta:

- a) di un fatturato medio annuale globale di impresa pari a 1,5 volte;**
- b) di un fatturato medio annuo specifico, nel settore “oggetto della gara”, almeno pari.** Il settore oggetto di gara comprende oltre a forniture identiche a quelle della procedura, anche forniture analoghe secondo un criterio di proporzionalità e ragionevolezza.

Per esercizio sociale si intende l'esercizio di attività sociale per il quale, ai sensi della normativa nazionale e comunitaria, è prevista la redazione del Bilancio di esercizio (art. 2423 e 2490 cod. civ. e art. 2 § 3 della IV Direttiva UE societaria) e che termina il 31 dicembre di ciascun anno solare, salvo diversa disposizione dello Statuto societario che può prevedere un esercizio non coincidente con l'anno solare (esercizio a cavallo di due anni solari, ad esempio chiusura dell'esercizio sociale nel mese di giugno di ogni anno). Ai fini del possesso del requisito non è necessario che l'ultimo Bilancio d'esercizio sia necessariamente approvato e/o depositato a norma di legge.

La comprova del requisito è fornita, ai sensi dell'art. 86, comma 4 e all. XVII parte I, del Codice

- per le società di capitali mediante i bilanci approvati alla data di scadenza del termine per la presentazione delle offerte corredati della nota integrativa;
- per gli operatori economici costituiti in forma d'impresa individuale ovvero di società di persone mediante il Modello Unico o la Dichiarazione IVA;

In mancanza e/o insufficienza dei requisiti di fatturato, ai sensi dell'Allegato XVII parte I D. Lgs. n. 50/2016, possono essere fornite dal concorrente due idonee dichiarazioni di Istituti bancari che attestino la solidità economica e finanziaria della Ditta in data non anteriore a 180 gg dalla data di scadenza per la presentazione delle offerte. Qualora la Ditta non possa presentare la seconda referenza bancaria dovrà specificare i motivi nella dichiarazione a corredo dell'offerta. In questo caso dovrà inoltre presentare l'ultimo dei bilanci approvato corredato dalla relazione del Collegio Sindacale.

Solo per le imprese che abbiano iniziato l'attività da meno di tre anni, i requisiti di fatturato devono essere rapportati al periodo di attività.

A.Li.Sa Centrale Regionale di Acquisto si riserva di valutare la documentazione presentata dall'operatore economico partecipante alla procedura di gara per verificare se risulti soddisfatto il requisito della capacità economica e finanziaria.

REQUISITI DI CAPACITÀ TECNICA E PROFESSIONALE (sezioni 1b e 10 DGUE)

b) Elenco delle principali forniture svolte negli ultimi tre anni

Il concorrente deve fornire l'elenco delle principali forniture prestate negli ultimi tre anni 2018/2019/2020 con l'indicazione degli importi, delle date e dei destinatari, pubblici o privati, dei servizi stessi secondo le disposizioni di cui all'art. 86 e all'allegato XVII, parte II, del Codice.

INDICAZIONI PER I RAGGRUPPAMENTI TEMPORANEI, CONSORZI ORDINARI, AGGREGAZIONI DI IMPRESE DI RETE, GEIE.

I soggetti di cui all'art. 45 comma 2, lett. d), e), f) e g) del Codice devono possedere i requisiti di partecipazione nei termini di seguito indicati.

Alle aggregazioni di imprese aderenti al contratto di rete, ai consorzi ordinari ed ai GEIE si applica la disciplina prevista per i raggruppamenti temporanei di imprese, in quanto compatibile. Nei consorzi ordinari la consorziata che assume la quota maggiore di attività esecutive riveste il ruolo di capofila che deve essere assimilata alla mandataria.

Nel caso in cui la mandante/mandataria di un raggruppamento temporaneo di imprese sia una sub-associazione, nelle forme di un RTI costituito oppure di un'aggregazioni di imprese di rete, i relativi requisiti di partecipazione sono soddisfatti secondo le medesime modalità indicate per i raggruppamenti.

Il **requisito relativo all'iscrizione** nel registro tenuto dalla Camera di commercio industria, artigianato e agricoltura oppure nel registro delle commissioni provinciali per l'artigianato o in equipollente registro professionale o commerciale deve essere posseduto da:

- a. ciascuna delle imprese raggruppate/raggruppande, consorziate/consorzianti o GEIE;
- b. ciascuna delle imprese aderenti al contratto di rete indicate come esecutrici e dalla rete medesima nel caso in cui questa abbia soggettività giuridica.

Il requisito relativo al fatturato globale deve essere soddisfatto dal raggruppamento temporaneo orizzontale nel complesso. Detto requisito deve essere posseduto in misura maggioritaria dall'impresa mandataria.

Il requisito del fatturato specifico deve essere soddisfatto dal raggruppamento temporaneo orizzontale nel complesso. Detto requisito deve essere posseduto in misura maggioritaria dalla mandataria.

Il requisito relativo all'esecuzione di servizi deve essere posseduto sia dalla mandataria sia dalle mandanti del raggruppamento temporaneo orizzontale. Detto requisito deve essere posseduto in misura maggioritaria dalla mandataria.

INDICAZIONI PER I CONSORZI DI COOPERATIVE E DI IMPRESE ARTIGIANE E I CONSORZI STABILI

I soggetti di cui all'art. art. 45 comma 2, lett. b) e c) del Codice devono possedere i requisiti di partecipazione nei termini di seguito indicati.

Il requisito relativo all'iscrizione nel registro tenuto dalla Camera di commercio industria, artigianato e agricoltura oppure nel registro delle commissioni provinciali per l'artigianato o in equipollente registro professionale o commerciale deve essere posseduto dal consorzio e dalle imprese consorziate indicate come esecutrici.

I requisiti di capacità economica e finanziaria nonché tecnica e professionale, ai sensi dell'art. 47 del Codice, devono essere posseduti:

- a. per i consorzi di cui all'art. 45, comma 2 lett. b) del Codice, direttamente dal consorzio medesimo, salvo che quelli relativi alla disponibilità delle attrezzature e dei mezzi d'opera nonché all'organico medio annuo che sono computati in capo al consorzio ancorché posseduti dalle singole imprese consorziate;
- b. per i consorzi di cui all'art. 45, comma 2, lett. c) del Codice, da tutti i consorziati.

PARTECIPAZIONE A PIU' LOTTI

In caso di partecipazione a più lotti, la procedura di presentazione dell'offerta sarà unica, così come unica sarà la fase amministrativa, mentre dovranno essere eseguite e completate tante fasi tecniche ed economiche quanti sono i Lotti cui si intende partecipare.

Con riferimento alle condizioni minime di partecipazione, il concorrente che intenda partecipare a più lotti, tenendo conto della forma con la quale partecipa (impresa singola, impresa componente R.T.I., impresa consorziata), dovrà possedere i requisiti di partecipazione richiesti per ciascun singolo lotto.

Nel caso in cui il concorrente, che abbia richiesto di concorrere a più lotti, non risulti in possesso del requisito afferente la capacità economica e finanziaria, nonché tecnica e professionale precedentemente citato nella misura richiesta per la partecipazione ai lotti cui concorre, tenendo conto della forma con la quale il concorrente stesso partecipa alla procedura di gara (Impresa singola/R.T.I./Consorzio), verrà ammesso a partecipare al/i solo/i lotto/i per il/i quale/i il requisito risulti soddisfatto, mentre verrà escluso dagli altri lotti, in ragione del valore economico decrescente degli stessi con riferimento all'importo (base d'asta complessiva per lotto).

SINTEL

Le informazioni riguardanti la Piattaforma di Intermediazione telematica tra cui la dotazione informatica necessaria per la partecipazione alla presente procedura, la registrazione alla Piattaforma e la forma delle comunicazioni da utilizzare per la presente procedura sono contenute nell'allegato al Disciplinare *"Modalità tecniche per l'utilizzo della piattaforma Sintel"*, facente parte integrante e sostanziale del presente Disciplinare, e nel successivo paragrafo nonché nel presente Disciplinare.

AVVALIMENTO

Ai sensi dell'art. 89 del Codice, l'operatore economico, singolo o associato ai sensi dell'art. 45 del Codice, può dimostrare il possesso dei requisiti di carattere economico, finanziario, tecnico e professionale di cui all'art. 83, comma 1, lett. b) e c) del Codice avvalendosi dei requisiti di altri soggetti, anche partecipanti al raggruppamento.

Non è consentito l'avvalimento per la dimostrazione dei requisiti generali e di idoneità professionale.

Ai sensi dell'art. 89, comma 1, del Codice, il contratto di avvalimento contiene, **a pena di nullità**, la specificazione dei requisiti forniti e delle risorse messe a disposizione dall'ausiliaria.

Il concorrente e l'ausiliaria sono responsabili in solido nei confronti della stazione appaltante in relazione alle prestazioni oggetto del contratto.

È ammesso l'avvalimento di più ausiliarie. L'ausiliaria non può avvalersi a sua volta di altro soggetto.

Ai sensi dell'art. 89, comma 7 del Codice, **a pena di esclusione**, non è consentito che l'ausiliaria presti avvalimento per più di un concorrente e che partecipino alla gara sia l'ausiliaria che l'impresa che si avvale dei requisiti.

L'ausiliaria può assumere il ruolo di subappaltatore nei limiti dei requisiti prestati.

L'ausiliaria di un concorrente può essere indicata, quale subappaltatore, nella terna di altro concorrente.

Nel caso di dichiarazioni mendaci si procede all'esclusione del concorrente e all'escussione della garanzia ai sensi dell'art. 89, comma 1, ferma restando l'applicazione dell'art. 80, comma 12 del Codice.

Ad eccezione dei casi in cui sussistano dichiarazioni mendaci, qualora per l'ausiliaria sussistano motivi obbligatori di esclusione o laddove essa non soddisfi i pertinenti criteri di selezione, la stazione appaltante impone, ai sensi dell'art. 89, comma 3 del Codice, al concorrente di sostituire l'ausiliaria.

In qualunque fase della gara sia necessaria la sostituzione dell'ausiliaria, la commissione comunica l'esigenza al RUP, il quale richiede per iscritto, al concorrente la sostituzione dell'ausiliaria, assegnando un termine congruo per l'adempimento, decorrente dal ricevimento della richiesta. Il concorrente, entro tale termine, deve produrre i documenti dell'ausiliaria subentrante (nuove dichiarazioni di avalimento da parte del concorrente, il DGUE della nuova ausiliaria nonché il nuovo contratto di avalimento). In caso di inutile decorso del termine, ovvero in caso di mancata richiesta di proroga del medesimo, la stazione appaltante procede all'esclusione del concorrente dalla procedura.

È sanabile, mediante soccorso istruttorio, la mancata produzione della dichiarazione di avalimento o del contratto di avalimento, a condizione che i citati elementi siano preesistenti e comprovabili con documenti di data certa, anteriore al termine di presentazione dell'offerta.

In caso di Avalimento tecnico-operativo, il contratto di avalimento deve riportare in modo compiuto, esplicito ed esauriente le risorse ed i mezzi prestati in modo determinato e specifico.

La mancata indicazione dei requisiti e delle risorse messi a disposizione dall'impresa ausiliaria non è sanabile in quanto causa di nullità del contratto di avalimento.

SUBAPPALTO

Il concorrente indica all'atto dell'offerta le parti del servizio/fornitura che intende subappaltare o concedere in cottimo nei limiti del 40% dell'importo complessivo del contratto, in conformità a quanto previsto dall'art. 105 del Codice; in mancanza di tali indicazioni il subappalto è **vietato**.

I subappaltatori devono possedere i requisiti previsti dall'art. 80 del Codice.

Non si configurano come attività affidate in subappalto quelle di cui all'art. 105, comma 3 del Codice. L'affidamento delle prestazioni da parte dei soggetti di cui all'articolo 45, comma 2, lettera b), ai propri consorziati non costituisce subappalto.

CRITERIO DI AGGIUDICAZIONE

La procedura è volta alla conclusione di un Accordo Quadro, ai sensi dell'art. 54 del D.Lgs. 18 aprile 2016, n. 50 e ss.mm.ii, considerata la tipologia di dispositivo ed al fine di garantire una più ampia versatilità di scelta e utilizzo in relazione all'applicazione in situazioni cliniche talvolta complesse si è ritenuto necessario garantire un accordo quadro multifornitore.

Gli Accordi Quadro saranno aggiudicati agli operatori economici idonei che abbiano superato la soglia di punteggio qualitativo di 36/70 punti, di cui:

- almeno il 60% al primo aggiudicatario
- il restante 40% senza quote predefinite di aggiudicazione tra gli idonei (con arrotondamento al numero superiore in caso di quoziente non intero).

La scelta dovrà essere circostanziata da opportuna relazione clinica da parte dell'utilizzatore.

L'appalto è aggiudicato in base al criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa individuata sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo, ai sensi dell'art. 95, comma 2 del Codice.

La valutazione dell'offerta tecnica e dell'offerta economica sarà effettuata in base ai seguenti punteggi

| | PUNTEGGIO MASSIMO |
|-------------------|-------------------|
| Offerta tecnica | 70 |
| Offerta economica | 30 |
| TOTALE | 100 |

Il Punteggio Totale (P_{TOT}) per ciascuna offerta sarà così determinato:

$$P_{TOT} = PT + PE$$

dove:

- a) PT = somma dei punti attribuiti all'Offerta tecnica;
- b) PE = somma dei punti attribuiti all'Offerta economica.

CRITERI DI VALUTAZIONE DELL'OFFERTA TECNICA

(PT 70 PUNTI SU 100 PUNTI TOTALI) Il punteggio dell'offerta tecnica è attribuito sulla base dei criteri di valutazione elencati nella sottostante tabella con la relativa ripartizione dei punteggi.

Nella colonna identificata con la lettera D vengono indicati i "Punteggi discrezionali", vale a dire i punteggi il cui coefficiente è attribuito in ragione dell'esercizio della discrezionalità spettante alla commissione giudicatrice.

Nella colonna identificata con la lettera Q vengono indicati i "Punteggi quantitativi", vale a dire i punteggi il cui coefficiente è attribuito mediante applicazione di una formula matematica.

Nella colonna identificata dalla lettera T vengono indicati i "Punteggi tabellari", vale a dire i punteggi fissi e predefiniti che saranno attribuiti o non attribuiti in ragione dell'offerta o mancata offerta di quanto specificamente richiesto.

Tabella dei criteri discrezionali (D), quantitativi (Q) e tabellari (T) di valutazione dell'offerta tecnica

| Lotto 1 | | | | | | | |
|--------------|------------------------|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------|-------------|-------------|
| N° | CRITERI DI VALUTAZIONE | PUNTI MAX | SUB-CRITERI DI VALUTAZIONE | IDENTIF. | PUNTI D MAX | PUNTI Q MAX | PUNTI T MAX |
| STRUMENTARIO | | | | | | | |
| 1 | Precisione | 8 | Attribuzione del peso in ordine alla presenza di strumenti di misura della lunghezza e del diametro del chiodo | Q2 | D | ---- | ---- |
| 2 | Semplicità | 8 | Attribuzione del peso in ordine alla presenza di ridotto numero di componenti | Q2 | D | ---- | ---- |
| 3 | Reperi | 6 | Attribuzione del peso in ordine alla presenza di reperi che indichino allo strumentista la direzione ed il verso per l'infissione del chiodo | Q5 | ---- | ---- | T |
| 4 | Maneggevolezza | 6 | Attribuzione del peso in ordine al peso dello strumentario, all'ergonomia dei manici ed alla presenza di sistemi che | Q2 | D | ---- | ---- |

| | | | | | | | |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|------|------|------|
| | | | facilitino l'inserzione e la rimozione del chiodo | | | | |
| 5 | Presenza di tronchese dedicato | 2 | Attribuzione del peso in ordine alla presenza di tronchese dedicato | Q5 | ---- | ---- | T |
| 6 | Identificazione dei componenti | 5 | Attribuzione del peso in ordine alla presenza di codici colore e serigrafie identificative sul contenitore | Q2 | D | ---- | ---- |
| 7 | Container | 2 | Attribuzione del peso in ordine al peso e numero di container | Q2 | D | ---- | ---- |
| CARATTERISTICHE PRODOTTO | | | | | | | |
| 8 | Finitura | 15 | Attribuzione del peso in relazione alla finitura dell'estremità di infissione del chiodo che faciliti il suo inserimento | Q1 | D | ---- | ---- |
| 9 | Gamma dei chiodi | 10 | Attribuzione del peso in relazione alla lunghezza e diametro dei chiodi offerti | Q2 | D | ---- | ---- |
| 10 | Procedure di sterilizzazione del materiale non impiantato | 8 | Possibilità di riutilizzare, previa idonee procedure di lavaggio e sterilizzazione, i mezzi di sintesi che non siano stati impiantati nel paziente (mezzi di sintesi erroneamente aperti non impiantati). Ai fini dell'attribuzione del punteggio, l'offerente dovrà descrivere le procedure di lavaggio e sterilizzazione dei mezzi di sintesi che impiega ai fini del riutilizzo dei mezzi di sintesi stessi. | Q5 | ---- | ---- | T |
| Totale complessivo punti | | 70 | | | | | |

| Lotto 2 | | | | | | | |
|---------------------|--------------------------------|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| N° | CRITERI DI VALUTAZIONE | PUNTI MAX | SUB-CRITERI DI VALUTAZIONE | IDENTIF. | PUNTI D MAX | PUNTI Q MAX | PUNTI T MAX |
| STRUMENTARIO | | | | | | | |
| 1 | Precisione | 6 | Attribuzione del peso in ordine alla presenza di punte millimetriche e di strumenti di misura di facile utilizzo, | Q1 | D | ---- | ---- |
| 2 | Maneggevolezza | 6 | Attribuzione del peso in ordine al peso dello strumentario e dei vari componenti, all'ergonomia dei manici, alla presenza di sistemi che facilitino l'inserzione e la rimozione delle viti, all'ingombro | Q1 | D | ---- | ---- |
| 3 | Identificazione dei componenti | 5 | Attribuzione del peso in ordine alla presenza di codici colore e serigrafie sul contenitore | Q2 | D | ---- | ---- |

| | | | | | | | |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|------|------|------|
| 4 | Container | 3 | Attribuzione del peso in ordine al peso e numero di container | Q2 | D | ---- | ---- |
| 5 | Maschere dedicate | 3 | Attribuzione del peso in ordine alla presenza di maschere dedicate per la scelta della tipologia di placca e il suo posizionamento | Q5 | ---- | ---- | T |
| CARATTERISTICHE PRODOTTO | | | | | | | |
| 6 | Tipologia foro | 7 | Attribuzione del peso in relazione alla tipologia del foro | Q2 | D | ---- | ---- |
| 7 | Possibilità di utilizzo di viti poliassiali | 4 | Attribuzione del peso in relazione alla possibilità di utilizzo di viti poliassiali | Q5 | ---- | ---- | T |
| 8 | Possibilità di utilizzo nello stesso foro di viti di diversa funzione | 4 | Attribuzione del peso in relazione alla possibilità di utilizzo nello stesso foro di viti di diversa funzione | Q5 | ---- | ---- | T |
| 9 | Tipologia e tenuta della viti a stabilità all'interno del foro | 5 | Attribuzione del peso in relazione alla tipologia e tenuta della viti a stabilità all'interno del foro | Q1 | D | ---- | ---- |
| 10 | Possibilità di estrazione della vite dopo eventuale iperserraggio | 4 | Attribuzione del peso in relazione alla possibilità di estrazione della vite dopo eventuale iperserraggio | Q2 | D | ---- | ---- |
| 11 | Basso contatto della placca sull'osso | 5 | Attribuzione del peso in relazione al basso contatto della placca sull'osso | Q2 | D | ---- | ---- |
| 12 | Gamma misure delle placche | 4 | Attribuzione del peso in relazione al maggior numero di lunghezza delle placche offerte | Q2 | D | ---- | ---- |
| 13 | Gamma delle lunghezza delle viti | 4 | Attribuzione del peso in relazione alla gamma di lunghezze delle viti | Q3* | ---- | Q | ---- |
| 14 | Procedure di sterilizzazione del materiale non impiantato | 8 | Possibilità di riutilizzare, previa idonee procedure di lavaggio e sterilizzazione, i mezzi di sintesi che non siano stati impiantati nel paziente (mezzi di sintesi erroneamente aperti non impiantati). Ai fini dell'attribuzione del punteggio, l'offerente dovrà descrivere le procedure di lavaggio e sterilizzazione dei mezzi di sintesi che impiega ai fini del riutilizzo dei mezzi di sintesi stessi. | Q5 | ---- | ---- | T |
| CONFEZIONAMENTO | | | | | | | |
| 15 | Confezione sterile | 2 | Attribuzione del peso in relazione alla fornitura in confezionamento sterile | Q5 | ---- | ---- | T |
| Totale complessivo punti | | 70 | | | | | |

| Lotti: 3-8 | | | | | | | |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------|-------------|-------------|
| N° | CRITERI DI VALUTAZIONE | PUNTI MAX | SUB-CRITERI DI VALUTAZIONE | IDENTIF. | PUNTI D MAX | PUNTI Q MAX | PUNTI T MAX |
| STRUMENTARIO | | | | | | | |
| 1 | Precisione | 8 | Attribuzione del peso in ordine alla presenza di punte millimetriche e di strumenti di misura di facile utilizzo | Q1 | D | ---- | ---- |
| 2 | Maneggevolezza | 7 | Attribuzione del peso in ordine al peso dello strumentario e dei vari componenti, all'ergonomicità dei manici, alla presenza di sistemi che facilitino l'inserzione e la rimozione delle viti, all'ingombro | Q1 | D | ---- | ---- |
| 3 | Identificazione dei componenti | 5 | Attribuzione del peso in ordine alla presenza di codici colore e serigrafie sul contenitore | Q2 | D | ---- | ---- |
| 4 | Container | 3 | Attribuzione del peso in relazione al peso e al numero di container. | Q2 | D | ---- | ---- |
| 5 | Maschere dedicate | 4 | Attribuzione del peso in ordine alla presenza di maschere dedicate per la scelta della tipologia di placca e il suo posizionamento | Q5 | ---- | ---- | T |
| CARATTERISTICHE PRODOTTO | | | | | | | |
| 6 | Tipologia foro | 7 | Attribuzione del peso in relazione alla tipologia del foro | Q2 | D | ---- | ---- |
| 7 | Possibilità di utilizzo nello stesso foro di viti di diversa funzione | 4 | Attribuzione del peso in relazione alla possibilità di utilizzo nello stesso foro di viti di diversa funzione | Q5 | ---- | ---- | T |
| 8 | Tipologia e tenuta delle viti a stabilità all'interno del foro | 5 | Attribuzione del peso in relazione alla tipologia e tenuta delle viti a stabilità all'interno del foro | Q1 | D | ---- | ---- |
| 9 | Possibilità di estrazione della vite dopo eventuale iperserraggio | 4 | Attribuzione del peso in relazione alla possibilità di estrazione della vite dopo eventuale iperserraggio | Q2 | D | ---- | ---- |
| 10 | Basso contatto della placca sull'osso | 5 | Attribuzione del peso in relazione al basso contatto della placca sull'osso | Q2 | D | ---- | ---- |
| 11 | Gamma di misure delle placche | 4 | Attribuzione del peso in relazione al maggior numero di misure delle placche offerte | Q2 | D | ---- | ---- |
| 12 | Gamma delle lunghezze delle viti | 4 | Attribuzione del peso in relazione alla gamma completa di progressione delle viti | Q3* | ---- | Q | ---- |
| 13 | Procedure di sterilizzazione del materiale non impiantato | 8 | Possibilità di riutilizzare, previa idonee procedure di lavaggio e sterilizzazione, i mezzi di sintesi che non siano stati impiantati nel paziente (mezzi di sintesi erroneamente aperti non impiantati). | Q5 | ---- | ---- | T |

| | | | | | | | |
|---------------------------------|--------------------|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|------|------|---|
| | | | Ai fini dell'attribuzione del punteggio, l'offerente dovrà descrivere le procedure di lavaggio e sterilizzazione dei mezzi di sintesi che impiega ai fini del riutilizzo dei mezzi di sintesi stessi. | | | | |
| CONFEZIONAMENTO | | | | | | | |
| 14 | Confezione sterile | 2 | Attribuzione del peso in relazione alla fornitura in confezionamento sterile. | Q5 | ---- | ---- | T |
| Totale complessivo punti | | 70 | | | | | |

| Lotti 4 - 5 | | | | | | | |
|---------------------------------|---------------------------------------------------------------|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| N° | CRITERI DI VALUTAZIONE | PUNTI MAX | SUB-CRITERI DI VALUTAZIONE | IDENTIF. | PUNTI D MAX | PUNTI Q MAX | PUNTI T MAX |
| STRUMENTARIO | | | | | | | |
| 1 | Efficienza nell'utilizzo | 8 | Attribuzione del peso rapportata ai seguenti parametri: precisione, semplicità, maneggevolezza | Q1 | D | ---- | ---- |
| 2 | Identificazione dei componenti | 8 | Attribuzione del peso in relazione alla identificazione dei componenti | Q1 | D | ---- | ---- |
| 3 | Maschere dedicate | 5 | Attribuzione del peso in relazione alla presenza di maschere e prove dedicate | Q5 | ---- | ---- | ---- |
| 4 | Miglioria tecnica | 8 | Attribuzione del peso in relazione alla presenza della possibilità di compressione assiale graduata oltre 2 mm | Q1 | D | ---- | ---- |
| 5 | Container | 3 | Attribuzione del peso in relazione al peso e al numero di container. | Q1 | D | ---- | ---- |
| CARATTERISTICHE PRODOTTO | | | | | | | |
| 6 | Finitura | 10 | Attribuzione del peso in relazione alla finitura della placca/vite nel corpo principale | Q1 | D | ---- | ---- |
| 7 | Perfetto alloggiamento della vite/placca nel corpo principale | 10 | Attribuzione del peso in relazione al perfetto alloggiamento della vite/placca nel corpo principale (è richiesto un bone model per la valutazione). | Q1 | ---- | ---- | T |
| 8 | Miglioria tecnica del prodotto | 10 | Attribuzione del peso in relazione alla possibilità di stabilità angolare ad angolo non fisso | Q5 | D | ---- | ---- |
| 9 | Procedure di sterilizzazione del materiale non impiantato | 8 | Possibilità di riutilizzare, previe idonee procedure di lavaggio e sterilizzazione, i mezzi di sintesi che non siano stati impiantati nel paziente (mezzi di sintesi erroneamente aperti non impiantati). Ai fini dell'attribuzione del punteggio, l'offerente dovrà descrivere le procedure di lavaggio e sterilizzazione dei mezzi di sintesi che impiega ai fini | Q5 | ---- | ---- | T |

| | | | | | | | |
|---------------------------------|--|--|---------------------------------------------|--|--|--|--|
| | | | del riutilizzo dei mezzi di sintesi stessi. | | | | |
| | | | | | | | |
| Totale complessivo punti | | | 70 | | | | |

| Lotti 6 - 7 | | | | | | | |
|---------------------------------|-------------------------------------|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| N° | CRITERI DI VALUTAZIONE | PUNTI MAX | SUB-CRITERI DI VALUTAZIONE | IDENTIF. | PUNTI D MAX | PUNTI Q MAX | PUNTI T MAX |
| STRUMENTARIO | | | | | | | |
| 1 | Efficienza nell'utilizzo | 10 | Attribuzione del peso rapportata ai seguenti parametri: precisione, semplicità, maneggevolezza | Q1 | D | --- | --- |
| 2 | Identificazione dei componenti | 10 | Attribuzione del peso in relazione alla identificazione dei componenti | Q1 | D | --- | --- |
| 3 | Sistemi di bloccaggio distale | 10 | Attribuzione del peso in relazione all'offerta di diverse opzioni di guida di bloccaggio distale. | Q1 | 10 | --- | --- |
| 4 | Container | 10 | Attribuzione del peso in relazione al peso e al numero di container. | Q1 | 10 | --- | --- |
| CARATTERISTICHE PRODOTTO | | | | | | | |
| 5 | Finitura | 15 | Attribuzione del peso in relazione alla finitura della vite/chiodo nel corpo principale, tenendo conto delle diverse opzioni di bloccaggio distale e delle caratteristiche in grado di aumentare la stabilità delle viti di bloccaggio | Q1 | 15 | --- | --- |
| 6 | Perfetto alloggiamento | 5 | Attribuzione del peso in relazione al perfetto alloggiamento della vite/chiodo nel corpo principale (è richiesto un bone model per la valutazione). | Q1 | 5 | --- | --- |
| 7 | Gamma misure (diametri e lunghezze) | 10 | Attribuzione del peso in relazione alla gamma di misure (diametri e lunghezze) offerte | Q3* | --- | 10 | --- |
| | | | | | | | |
| Totale complessivo punti | | | 70 | | | | |

| Lotto 9 | | | | | | | |
|---------------------|-------------------------------|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| N° | CRITERI DI VALUTAZIONE | PUNTI MAX | SUB-CRITERI DI VALUTAZIONE | IDENTIF. | PUNTI D MAX | PUNTI Q MAX | PUNTI T MAX |
| STRUMENTARIO | | | | | | | |
| 1 | Precisione | 8 | Attribuzione del peso in ordine alla presenza di punte millimetriche e di strumenti di misura di facile utilizzo | Q1 | D | --- | --- |
| 2 | Maneggevolezza | 7 | Attribuzione del peso in ordine al peso dello strumentario e dei vari componenti, all'ergonomicità dei manici, alla presenza di sistemi che facilitino l'inserzione e la rimozione delle viti, all'ingombro | Q1 | D | --- | --- |

| | | | | | | | |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|------|------|------|
| 3 | Identificazione dei componenti | 5 | Attribuzione del peso in ordine alla presenza di codici colore e serigrafie sul contenitore | Q2 | D | ---- | ---- |
| 4 | Container | 3 | Attribuzione del peso in relazione al peso e al numero di container. | Q2 | D | ---- | ---- |
| 5 | Maschere dedicate | 4 | Attribuzione del peso in ordine alla presenza di maschere dedicate per la scelta della tipologia di placca e il suo posizionamento | Q5 | ---- | ---- | T |
| CARATTERISTICHE PRODOTTO | | | | | | | |
| 6 | Tipologia foro | 6 | Attribuzione del peso in relazione alla tipologia del foro | Q2 | D | ---- | ---- |
| 7 | Possibilità di utilizzo di viti poliassiali | 4 | Attribuzione del peso in relazione alla possibilità di utilizzo di viti poliassiali | Q5 | ---- | ---- | T |
| 8 | Possibilità di utilizzo nello stesso foro di viti di diversa funzione | 3 | Attribuzione del peso in relazione alla possibilità di utilizzo nello stesso foro di viti di diversa funzione | Q5 | ---- | ---- | T |
| 9 | Tipologia e tenuta delle viti a stabilità all'interno del foro | 4 | Attribuzione del peso in relazione alla tipologia e tenuta delle viti a stabilità all'interno del foro | Q1 | D | ---- | ---- |
| 10 | Possibilità di estrazione della vite dopo eventuale iperserraggio | 4 | Attribuzione del peso in relazione alla possibilità di estrazione della vite dopo eventuale iperserraggio | Q2 | D | ---- | ---- |
| 11 | Basso contatto della placca sull'osso | 4 | Attribuzione del peso in relazione al basso contatto della placca sull'osso | Q2 | D | ---- | ---- |
| 12 | Gamma della lunghezza delle placche | 4 | Attribuzione del peso in relazione al maggior numero di lunghezza delle placche offerte | Q3* | ---- | Q | ---- |
| 13 | Gamma delle lunghezza delle viti | 4 | Attribuzione del peso in relazione alla gamma completa di progressione delle viti | Q3* | ---- | Q | ---- |
| 14 | Procedure di sterilizzazione del materiale non impiantato | 8 | Possibilità di riutilizzare, previa idonee procedure di lavaggio e sterilizzazione, i mezzi di sintesi che non siano stati impiantati nel paziente (mezzi di sintesi erroneamente aperti non impiantati). Ai fini dell'attribuzione del punteggio, l'offerente dovrà descrivere le procedure di lavaggio e sterilizzazione dei mezzi di sintesi che impiega ai fini del riutilizzo dei mezzi di sintesi stessi. | Q5 | ---- | ---- | T |
| CONFEZIONAMENTO | | | | | | | |
| 15 | Confezione sterile | 2 | Attribuzione del peso in relazione alla fornitura in confezionamento sterile. | Q5 | ---- | ---- | T |
| Totale complessivo punti | | 70 | | | | | |

| Lotto 10 | | | | | | | |
|--------------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------|-------------|-------------|
| N° | CRITERI DI VALUTAZIONE | PUNTI MAX | SUB-CRITERI DI VALUTAZIONE | IDENTIF. | PUNTI D MAX | PUNTI Q MAX | PUNTI T MAX |
| STRUMENTARIO | | | | | | | |
| 1 | Precisione | 8 | Attribuzione del peso in ordine alla presenza di strumenti di misura della lunghezza e del diametro dei fili | Q2 | D | ---- | ---- |
| 2 | Maneggevolezza | 8 | Attribuzione del peso in ordine al peso dello strumentario e dei vari componenti, alla ergonomia dei manici, alla presenza di sistemi che facilitino l'inserzione e la rimozione del filo. | Q2 | D | ---- | ---- |
| 3 | Presenza di tronchese dedicato | 5 | Attribuzione del peso in ordine alla presenza di tronchese dedicato ed alla facilità di taglio | Q2 | D | ---- | ---- |
| 4 | Identificazione dei componenti | 6 | Attribuzione del peso in base della presenza di serigrafie identificative sul contenitore ed alla presenza di strumenti che facilitino la determinazione del diametro del filo | Q2 | D | ---- | ---- |
| 5 | Container | 3 | Attribuzione del peso in ordine alla facilità di apertura del container e al numero di container. | Q2 | D | ---- | ---- |
| CARATTERISTICHE PRODOTTO | | | | | | | |
| 6 | Gamma dei fili | 20 | Attribuzione del peso in relazione alla gamma dei fili offerti (lunghezze e diametri). | Q2 | D | ---- | ---- |
| 7 | Affilatura della punta | 20 | Attribuzione del peso in relazione alla capacità di penetrazione della punta all'interno dell'osso | Q2 | D | ---- | ---- |
| Totale complessivo punti | | 70 | | | | | |

METODO DI ATTRIBUZIONE DEL COEFFICIENTE PER IL CALCOLO DEL PUNTEGGIO DELL'OFFERTA TECNICA

Criteri di valutazione dell'offerta tecnica:

- **QUALITA'**: massimo punti 70, diversamente in relazione alla tipicità dei singoli prodotti di interesse, sulla base dei parametri di valutazione indicati nel Capitolato Tecnico e Prestazionale allegato al presente progetto e secondo i metodi di attribuzione dei punteggi previsti nella tabella seguente:

| Tipologia di criterio | Modalità di determinazione dei coefficienti | Formule / Scale utilizzate | Identif. |
|---------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| criteri di natura qualitativa con caratteristiche intangibili | I coefficienti saranno determinati attraverso la media dei coefficienti attribuiti discrezionalmente dai singoli commissari e la successiva trasformazione della media dei coefficienti attribuiti ad ogni offerta da parte di tutti i commissari in coefficienti definitivi, riportando a 1 la media più alta e proporzionando a tale media massima le medie provvisorie prima calcolate. | Si utilizzerà una scala di valori del tipo: eccellente coeff. 1,0 ottimo coeff. 0,7 buono coeff. 0,5 discreto coeff. 0,3 sufficiente coeff. 0,0 | Q1 |
| criteri di natura qualitativa con caratteristiche intangibili | I coefficienti saranno determinati attraverso confronto a coppie. Ogni commissario valuta quale dei due elementi che formano ciascuna coppia sia da preferire. Inoltre, tenendo conto che la preferenza tra un elemento e l'altro può essere più o meno forte, attribuisce un punteggio che varia da 1 (parità), a 2 (preferenza minima), a 3 (preferenza piccola), a 4 (preferenza media), a 5 (preferenza grande), a 6 (preferenza massima). In caso di incertezza di valutazione sono attribuiti punteggi intermedi. La somma delle valutazioni attribuite per ogni coppia di offerta da parte di tutti i commissari viene trasformata in coefficiente definitivo, riportando a 1 la media più alta e proporzionando a tale media massima le altre valutazioni effettuate. Nel caso in cui le offerte da valutare siano in numero inferiore a 3, il metodo del confronto a coppie, ancorché previsto dal bando, non si applica. In tal caso viene utilizzato il metodo Q 1. | | Q2 |

| | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| criteri qualitativi di natura tangibile e misurabile oggettivamente | i valori risultanti dalla misurazione oggettiva dei parametri saranno trasformati mediante formule matematiche cioè: coefficiente pari a 1 all'offerta più vantaggiosa per l'amministrazione aggiudicatrice; <ul style="list-style-type: none"> coefficiente pari a 0 pari al valore posto a base di gara; coefficienti variabili da 0 a 1 determinati per interpolazione lineare per le diverse offerte fra i due valori | Per i parametri che valorizzano al rialzo le caratteristiche tecniche (offerta maggiore → migliore coefficiente) si utilizzerà la formula $\frac{\text{Valore offerta da valutare} - \text{Valore a base Gara}}{\text{Valore offerta massima} - \text{Valore a Base di gara}}$ | Q 3 |
| | | Nel caso in cui non sia fissato il valore a base di gara si assumerà come tale il valore dell'offerta minima, diminuito del 20%. | Q 3 * |
| | | Per i parametri che valorizzano al ribasso le caratteristiche tecniche (offerta minore → migliore coefficiente) si utilizzerà la formula $\frac{\text{Valore a base Gara} - \text{Valore offerta da valutare}}{\text{Valore a Base di gara} - \text{Valore offerta minima}}$ | Q 4 |
| | | Nel caso in cui non sia fissato il valore a base di gara si assumerà come tale il valore dell'offerta massima, aumentato del 20%. | Q 4 * |
| Per i criteri qualitativi di natura tangibile che prevedono la valutazione della presenza/assenza di una determinata caratteristica | Coefficiente 1 (presenza) o 0 (assenza) | | Q 5 |

I coefficienti così ottenuti saranno trasformati in punteggi moltiplicando i valori ottenuti secondo la procedura sopra illustrata per i pesi attribuiti a ciascun parametro di valutazione.

In tutte le operazioni di calcolo saranno utilizzati due decimali dopo la virgola; il valore sarà eventualmente arrotondato, per eccesso o per difetto, a seconda che la terza cifra decimale risulti rispettivamente maggiore (o uguale) di 5 oppure minore di 5.

Alla Ditta che avrà ottenuto il maggior punteggio derivante dalla somma dei punteggi assegnati ai vari criteri qualitativi in base alla tabella sopra esposta verranno attribuiti punti 70 e proporzionalmente alle altre secondo la seguente formula:

$$P_i \times 70 / P_{\text{mig}}$$

ove

P_i = punteggio conseguito dalla Ditta presa in esame;

P_{mig} = miglior punteggio conseguito

METODO DI ATTRIBUZIONE DEL COEFFICIENTE PER IL CALCOLO DEL PUNTEGGIO DELL'OFFERTA ECONOMICA

□ **PREZZO:** massimo punti 30, secondo la seguente formula:

Per ribassi percentuali inferiori o uguali alla media aritmetica dei ribassi percentuali di tutte le offerte ammesse:

$$p = 30 \times 0,90 \times (R / R_{\text{Medio}})$$

Per ribassi percentuali maggiori della media aritmetica dei ribassi percentuali di tutte le offerte ammesse:

$$p = 30 \times \left[0,90 + (1,00 - 0,90) \times \frac{R - R_{\text{Medio}}}{R_{\text{Max}} - R_{\text{Medio}}} \right]$$

Dove:

p = punteggio;

R = ribasso in percentuale dell'offerta da valutare rispetto alla base d'asta;

R_{Max} = ribasso in percentuale dell'offerta più bassa presentata rispetto alla base d'asta,

R_{Medio} = media dei ribassi rispetto alla base d'asta in percentuale delle offerta ammesse.

utilizzando anche nei rapporti due decimali dopo la virgola.

Nel caso in cui le offerte da valutare (ammesse all'apertura della busta economica) in un lotto fossero soltanto due, al fine di non frustrare la ratio del metodo di aggiudicazione adottato e garantire un idoneo rapporto ponderale tra gli elementi soggetti a valutazione, si utilizzerà per quel lotto la seguente formula

a) **PREZZO:** massimo punti 30, secondo la seguente formula:

$$p = (30 \times P_{\text{min}}) / P \text{ con}$$

P = prezzo dell'offerta presa in considerazione; P_{min} = prezzo dell'offerta con valore assoluto

più basso

ATTENZIONE: Poiché il sistema SINTEL non consente di adattare la formula impostata per il calcolo del punteggio economico alla casistica sopra ipotizzata (solo due concorrenti ammessi alla fase economica), A.Li.Sa Centrale Regionale di Acquisto procederà al calcolo del punteggio economico offline secondo la formula sopra riportata ed all'imputazione manuale a sistema del punteggio così ottenuto

o METODO PER IL CALCOLO DEI PUNTEGGI

Il Punteggio Totale (P_{TOT}) per ciascuna offerta sarà così determinato:

$$P_{TOT} = PT + PE$$

dove:

- a) PT = somma dei punti attribuiti all'Offerta tecnica;
- b) PE = somma dei punti attribuiti all'Offerta economica.

STAZIONE UNICA APPALTANTE REGIONALE

Responsabile Unico del Procedimento

Dott.ssa Rossana Brandolin

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del testo unico D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, del D.Lgs. 7 marzo 2005, n.82 e norme collegate